

Big Blue® 400 X CC/CV

Emitido mayo 2008 • Índice No. EDX/10.1S

Soldadora/Generador
accionado por motor Diésel 

**Espec.
Rápidas**

Aplicaciones Industriales

Soldadura de tuberías
Estructuras
Fabricación general



Procesos

Convencional ("stick" SMAW)
MIG (GMAW)
Núcleo de fundente (FCAW)
TIG CD "Lift-Arc" (GTAW)
Arco de aire carbono (CAC-A)
hasta carbones de 1/4" (6,4 mm)

Gama de Salida "Stick CD" 40–410 A
TIG CD 20–410 A
FCAW/MIG 14–40 V

Salida nominal del generador a 104°F (40°C)
12.000 vatios pico, 10.000 vatios continuos

Potencia de Generador
"Accu-Rated™" – No inflada

The Power of Blue.®

El Big Blue 400X es ideal para contratistas de oleoductos, para rentar o para gerentes de escuadras que valoran su confiabilidad, su facilidad de servicio, y su larga vida útil a un precio económico.

Rendimiento de arco superior

- Fijaciones preestablecidas DIG (Stick)
- Hot Start™ (arranque caliente) (convencional - "Stick")
- TIG con Lift-Arc™ con Auto-Shop™ y rellenamiento del cráter
- MIG/FCAW rendimiento de arco

Control de arco a la medida (DIG) permite cambiar las características del arco para aplicaciones y electrodos específicos. Corre suave con electrodos 7018 o más duros, con más penetración con electrodos 6010.

Controles de ajuste sencillos no requieren procedimientos elaborados — ¡sólo seleccione el proceso y suelde!

Percepción del Remoto Automático (ARS): detecta si un control remoto está enchufado en el receptáculo de 14 pines y elimina confusión del interruptor remoto/panel.



La bóveda — confiabilidad más alta de la tablero de control. Véase página 4.

CONSTRUIDO RECIO

!Mejorada!

!Rendimiento Superior de Arco!



Véase adentro para más características/beneficios de la máquina.

¡Motores de servicio pesado de baja velocidad, industriales!



CATERPILLAR C1.5,
21,7 HP @ 1800 RPM
motor diésel industrial

Perkins 403D-15, 21,7 HP @ 1800 RPM motor diésel industrial

Diseñado para operar más de 10.000 horas antes de necesitar su reparación básica inicial. Respaldo por ayuda y servicio por todo el mundo.

Pantallas de medidor para mantenimiento.

- Función de horómetro
- Intervalo del cambio de aceite
- Apagón por temperatura alta de refrigerante y presión baja del aceite
- Apagón por poco combustible — el motor se apaga antes de que el sistema se quede sin combustible, haciendo más fácil el volver a arrancar.

Operación silenciosa. Mejora la comunicación y seguridad en el lugar de trabajo.

Protección de sobrecarga térmica previene daño a la máquina si el ciclo de rendimiento se ha excedido o se ha bloqueado el paso del aire.

Alta eficiencia: Generador de soldadura de campo rotante trifásico que requiere menos combustible y caballos de fuerza para operar.

Cumple con las normas IEC y NEMA para soldadoras. Grado de protección por la caja IP23.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Miller garantiza por 3 años el conjunto soldadora/generador contra defectos de materiales y mano de obra. El motor cuenta con una garantía aparte por el fabricante de motores.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.

Una Compañía de Illinois Tool Works
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacional

Teléfono: 920-735-4505
FAX EE.UU.: 920-735-4134
FAX Canadá: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

Sitio Web

www.MillerWelds.com



Especificaciones (Sujetas a cambio sin aviso previo.)



Modo soldadura	Gama de salida de soldadura	Corriente nominal de salida de soldadura a 104°F (40°C)	Voltaje de circuito abierto máximo	Potencia nominal de salida del generador a 104°F (40°C)	Niveles de sonido a la salida nominal, 7 m (23 pies)	Dimensiones	Peso neto (sin combustible)*
CC/CD	20–410 A	400 A, 20 VCD, 30% Ciclo de Trabajo 300 A, 32 VCD, 60% Ciclo de Trabajo	65	12.000 Vatios Pico 10.000 Vatios Continuo Monofásica, 110/220 VCA, 91/46 A 50/60 Hz.	71 dB (96 Lwa)	Alt.: 32" (813 mm.) An.: 26-1/4" (667 mm.) Prof.: 56" (1422 mm.)	Neto: 1100 lbs. (499 kg.) Embarque: 1150 lbs. (522 kg.)
CV/CD	14–40 V						

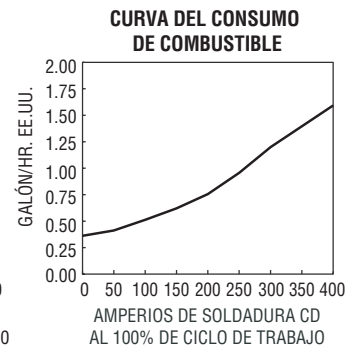
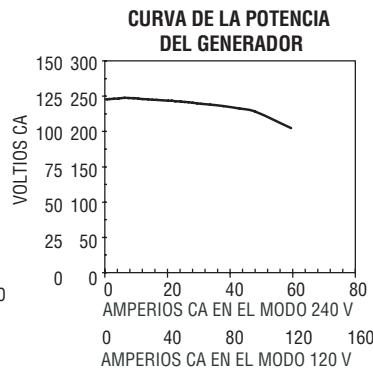
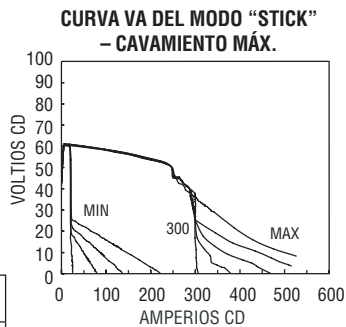
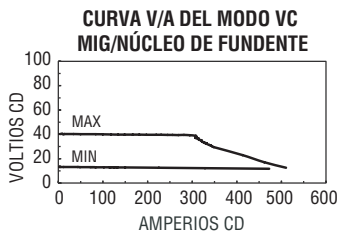
Aprobadas por CSA. Cumple con la tasación de salida de NEMA y IEC.

*95 libras (45 kgs.) adicionales con el tanque lleno.

Especificaciones del motor (Los motores son garantizados separadamente por el fabricante del motor.)

Modelo	Marca del motor	Características	HP	Tipo	Velocidades del motor	Capacidad del tanque	Capacidad de aceite	Capacidad de refrigerante	Parada automática del motor
Big Blue 400 CX	CATERPILLAR C1.5	Motor enfriado por líquido del clase III EPA inyectado indirectamente. Acceso al lado derecho para servicio con intervalos de 250 horas para aceite y filtros.	21,7	Diésel, industrial, 3 cilindros, enfriado por líquido	1850 RPM para soldar	11,5 galones (43,5 L)	6 cuartos (5,7 L)	6 cuartos (5,7 L)	Presión baja de aceite, Temperatura de enfriar alta, Nivel de combustible bajo
Big Blue 400 PX	Perkins 403D-15			Diésel, industrial, 4 cilindros, enfriado por líquido	1850 RPM para soldar				

Datos de Rendimiento

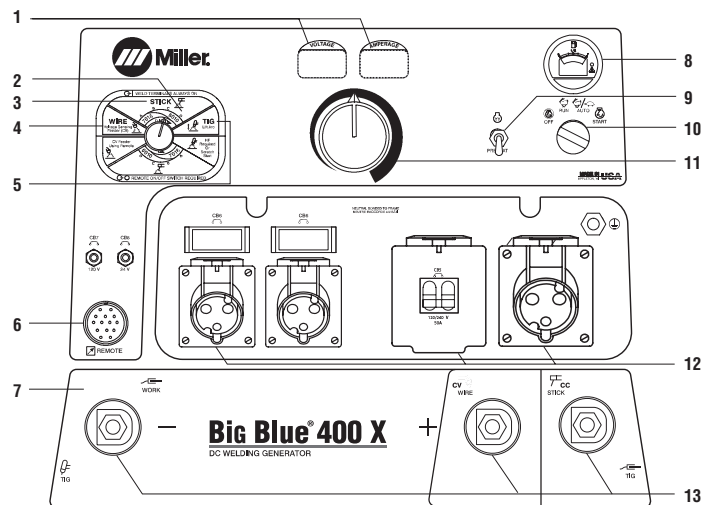


SOLDADURA Y POTENCIA SIMULTÁNEA

Amperios de Soldadura	Potencia Total Disponible (Vatios)	120 V	240 V
225	3000	25	12,5
175	5000	41,6	20,8
125	5900	49,2	24,6
75	7300	60,8	30,4
25	10.000	83,5	41,7

Guía de Funciones del Big Blue 400 PX CC/CV

- Medidores de soldadura digitales de auto calibración con medidores de pantalla de mantenimiento.**
- Cuatro Fijaciones Prefijadas de DIG** ofrecen las mejores características de arco para diferentes electrodos y diseños de uniones. La cantidad de DIG (cavamiento) determina cuánto amperaje (calor) varía con el largo del arco "Stick." El interruptor del proceso combinado en conjunto con las fijaciones de TIG prefijadas hacen a la Big Blue 400 X fácil de fijar sin la complicación de usar interruptores múltiples.
- Hot Start™ (arranque caliente)** da arranques (inicios) positivos de electrodos en convencional "stick" haciéndolo fácil de iniciar todo tipo de electrodo y también trabaja magníficamente para uniones de cordones.
- Magníficos Rendimiento y Arranques de Arco MIG/FCAW** hacen a la Big Blue 400 X la mejor de su clase. Es fácil soldar con todo alambre desde 0,6 mm. (0,23 pulg.), alambres sólidos a alambres de núcleo de fundente de diámetro grande 2 mm. (5/64 pulg.).
- Soldadura TIG con unidad AF. Aparato de pulsación o control remoto**
- Receptáculo Estándar de 14 Patillas** para conexión simple de controles remotos y alimentadores de alambre. Se caracteriza por tener **Auto Remote Sense™ (Percepción Remota Auto.)** la cual automáticamente cambia desde panel a control de amperaje/voltaje remoto (A/V) con el remoto conectado. Elimina la confusión de un interruptor A/V Panel/Remote (panel remoto).
- La Placa de Nombre Weatherproof Lexan®** es increíblemente duradera y resiste fragmentación y des coloración. La codificación a colores es para facilidad de operación.
- El Medidor de Combustible** muestra las horas del motor y la información para cambio de aceite.
Low Fuel Shutdown (apagamiento por poco combustible) apaga el motor antes de que se acabe el combustible para prevenir pérdida de combustible en el

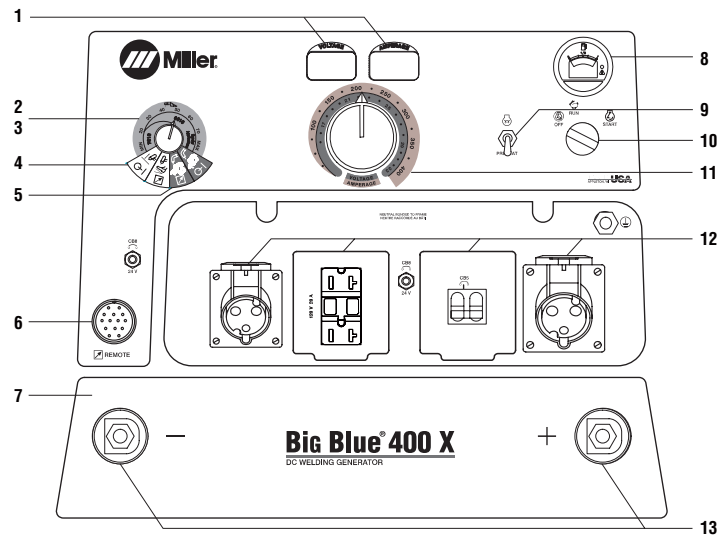


sistema, y arrancar de nuevo con facilidad. La pantalla mostrará "noFUEL" (no combustible). Apague la máquina, añada combustible y vuelva a arrancar.

- Las Bujías Incandescentes** ayudan para arranque en tiempo frío.
- Interruptor de Control del Motor** se usa para arrancar y apagar el motor.
- Control para Ajustar Amperaje/Voltaje**
- Receptáculos de 110 VCA con Interruptores de Circuito de Escape hacia Tierra** (hay disponibles receptáculos opcionales de 220 VCA, ordene #195 357).
- Terminales de Salida de Soldadura**

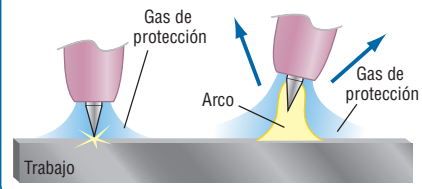
Guía de Función del Big Blue 400 CX CC/CV

1. **Medidores soldadura digitales que se auto calibran opcionales con medidores de pantallas de mantenimiento** (ordene #195 289).
 2. **Cuatro Fijaciones Prefijadas de DIG** ofrecen las mejores características de arco para diferentes electrodos y diseños de uniones. La cantidad de DIG (cavamiento) determina cuanto amperaje (calor) varía con el largo del arco "Stick." El interruptor de proceso combinado en conjunto con las fijaciones de DIG prefijadas hacen al Big Blue 400 X fácil de fijar sin la complicación de usar interruptores múltiples.
 3. **Hot Start™ (arranque caliente)** da arranques positivos de electrodos en convencional haciéndolo fácil de iniciar todo tipo de electrodo y también trabaja magníficamente para uniones de cordones.
 4. **Magnífico Rendimiento FCAW y Arranques de Arco.** Hace fácil el soldar todo los electrodos con núcleo de fundente hasta aquéllos de 2 mm. (5/64 pulg.) en diámetro.
5. **Lift-Arc™ con Auto-Stop™ y Crater-out** (patentes pendientes)
6. **Receptáculo estándar de 14 patillas** para conexión simple de controles remotos y alimentadores de alambre. Se caracteriza por tener **Auto Remote Sense™ (Percepción Remota Auto.)** la cual automáticamente cambia desde panel a control de amperaje/voltaje remoto (A/V) con el remoto conectado. Elimina la confusión de un interruptor A/V Panel/Remote (panel remoto).
 7. **La Placa de Nombre Weatherproof Lexan®** es increíblemente duradera y resiste fragmentación y des coloración. La codificación a colores es para facilidad de operación.
 8. **El Medidor de Combustible** muestra las horas del motor y la información para cambio de aceite.
Low Fuel Shutdown (apagamiento por poco combustible) apaga el motor antes de que se acabe el combustible para prevenir pérdida de combustible en el sistema, y arrancar de nuevo con facilidad. La pantalla mostrará "noFUEL" (no combustible). Apague la máquina, añada combustible y vuelva a arrancar.
 9. **Las Bujías Incandescentes** ayudan para arranque en tiempo frío.
 10. **Interruptor de Control del Motor** se usa para arrancar y apagar el motor.
 11. **Control para Ajustar Amperaje/Voltaje**
 12. **Receptáculos de 110 y 220 VCA con Interruptores de Circuito de Escape hacia Tierra** (hay disponible receptáculo opcional de 110, ordene #195 356).
 13. **Terminales de salida de soldadura**



ARC START (comienzo de arco) con Lift-Arc™

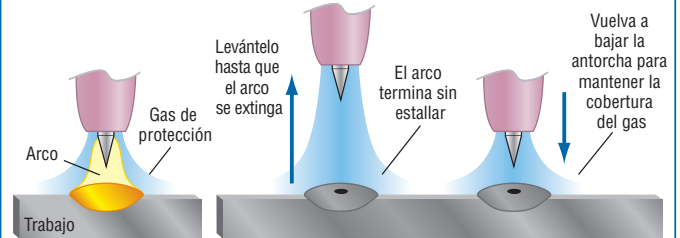
Toque o arrastre Levante a cualquier ángulo



- Reduce o elimina el pegarse
- Reduce o elimina la contaminación del electrodo/trabajo
- Voltaje bajo de circuito abierto (aproximadamente 10 voltios)

ARC END (fin de arco) con Auto-Stop™

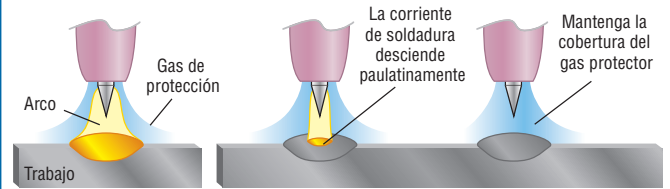
Mientras suelda Para Auto-Stop, levántelo para terminar el arco



- Elimina la necesidad de un control remoto
- Mantiene cobertura del gas protector
- Elimina la contaminación del tungsteno y el trabajo
- Elimina formación del arco fuera del área de soldadura

ARC END (fin de arco) con Crater-out (sin cráter)

Mientras suelda Para comenzar el Crater-out, presione el interruptor de contacto momentáneo



- Mantiene cobertura del gas protector
- Elimina contaminación del tungsteno y el trabajo
- El tiempo de Crater-out permite añadir material de aporte
- Elimina formación del arco indeseado fuera del área de soldadura

¿Qué hace a las industriales soldadoras a motor de Miller tan fuertes?

Diseño superior de la tablilla de circuito

Las tablillas de circuito críticas de Miller son diseñadas para llevar *poca potencia y poca calor* para reducir el estrés termal y minimizar expansión y contracción. Como contraste, las tablillas de nuestros competidores llevan *alta potencia y alto calor*, haciéndolas más vulnerables a fallas.



"The Vault" hace el actualizarse a la unidades CC/VC de Miller algo que no le va a traer preocupaciones

Preocupación con la confiabilidad de la tablilla de circuito ha resultado en que algunos operarios no quieren usar soldadoras/generadoras CC/VC aunque éstas ofrecen un arco superior y procesos múltiples de soldadura. La confiabilidad de la tablilla de circuito de Miller no es una preocupación ya que las máquinas de soldar multiproceso industriales impulsadas a motor Big Blue, se caracterizan por tener "the Vault."

Creada de dos mitades de aluminio y selladas con silicona, al igual que conexiones al arnés a prueba de agua, "the Vault" proporciona un entorno limpio para la tablilla de circuito, protegiendo la electrónica, y controlando la salida, en aplicaciones industriales pesadas. Ningún otro competidor protege lo electrónico con un cofre sellado, dejando a las tablillas de circuito críticas expuestas a los elementos duros que pueden afectar lo electrónico de la máquina, y por lo tanto, su operación.



"El Pro 300 trabajó todo el año y nunca causó ningún problema. Estuvimos asombrados a la habilidad de arrancar en clima frío. Una máquina que no funciona significa que tenemos que trabajar sobre tiempo... segundo, uno no quiere tener a la cuadrilla sin hacer nada a un costo de \$200 por hora mientras alguien trata de arrancar la máquina."*

Edward McNaughton, Nordcap Steel Docks

**La Big Blue 400X es similar al Pro 300*

Pruebas rigurosas para las condiciones del mundo real

Para probar que nuestras máquinas se van hasta el límite, se hacen pruebas a las máquinas impulsadas a motor de Miller en condiciones extremas de medio ambiente.

• Polvo y arena que flotan en el aire

— Los componentes críticos son expuestos a partículas en el aire abusivas en una cámara especial por semanas, ayudando a asegurarnos de que van a operar mientras encaran niveles de tierra, polvo o arena a extremos en el lugar de trabajo.

• Humedad y corrosión

— Dentro del entorno de investigación y examen de Miller en Houston, los componentes críticos están sujetos a exposición extendida a la humedad y sal corrosiva para asegurarse de que funcionen cuando estén expuestos a climas húmedos, entornos costeros corrosivos, y fuerte lluvia.

• Extremos de temperatura

— Las máquinas impulsadas a motor industriales de Miller están comprobadas para asegurar rendimiento en calor extremo. Todas las máquinas impulsadas a motor de Miller son tasadas para soldar a 104° F, pero las pruebas actuales se conducen hasta 122° F para garantizar rendimiento pico.

• Abuso en el lugar de trabajo y en la carretera

— Se hace vibrar a las máquinas a motor industriales de Miller por horas en simuladores de transporte sujetos a vibración severa y se las deja caer y se las sacude para asegurarse de que aguantarán la tensión y estrés que puede apagar las máquinas de la competencia.

• Operación continua

— Las máquinas impulsadas a motor industriales de Miller funcionan día y noche, en todas las condiciones de clima para asegurarse de que funcionarán sin interrupción en el campo.



Por qué los clientes de máquinas impulsadas a motor eligen Miller

La prueba más extrema de la confiabilidad de Miller es cómo funciona en el campo. La cita que aparece a la izquierda da una idea de cómo las máquinas impulsadas a motor industriales de Miller se comportan para los clientes. Lea todos los otros históricos completos de muchas otras personas que demuestran la confiabilidad superior de Miller, en MillerWelds.com

Accesorios auténticos de Miller

Auxiliar de arranque para tiempo frío

#195 056 Campo

Calefactor de bloque de campo 120 V.

Note: Todos los modelos vienen estándar con precalentamiento (bujías incandescentes).

Juego de arrestador de chispas (silenciador)

#195 291 Campo

Previene que partículas que potencialmente pudieran iniciar un incendio que salgan del silenciador. Son obligatorias cuando operan las áreas de pradera, matas, o bosques de California, y todos los bosques nacionales. Para otros lugares, verifique las leyes estatales y locales.



FA-1D Tapa de combustible con arrestador de llamas que se puede cerrar con llave #043 947

La tapa del combustible puede ser cerrada con llave para prevenir vandalismo. Un

arrestador de llamas integral previene que llamas o chispas entren al tanque de combustible.

Cubierta de protección #195 301 Campo

Tapa azul resistente a agua con el logotipo de Miller resiste manchas y moho, y protege el acabado de su soldadora.

Soldadura convencional (SMAW)

Cables de soldadura

Juego de cable No. 2, 15 pies #195 196

Consiste de 15 pies (4,6 m.) cable de electrodo No. 2 y su sostén, y 15 pies de cable de trabajo y abrazadera. 200 A, 100% ciclo de trabajo.

Juego de cable No. 2 de soldadura convencional, 50 pies #195 195

Consiste de 50 pies (15 m.) cable de electrodo No. 2 y su sostén, y 50 pies de cable de trabajo y abrazadera. 200 A, 100% ciclo de trabajo.

Juego y cable de soldadura convencional 2/0, 50 pies #173 851

Consiste de 50 pies 2/0 cable de electrodo y su sostén, y 50 pies (15 m.) de cable de trabajo y abrazadera. 350 A, 100% ciclo de trabajo.

Juego de cable de soldadura convencional 2/0, 100/50 pies #043 952

Consiste de 100 pies 2/0 cable de electrodo y su sostén, y 50 pies de cable de trabajo y abrazadera. 300 A, 100% ciclo de trabajo.

Corte por Plasma



Spectrum® 375 X-TREME™ #907 303

Spectrum® 375 X-TREME™ con X-CASE™ #907 339 (no se muestra)

Véase hoja de catálogo Índice No. PC/9.2.

Spectrum® 625 #907 058

Véase hoja de catálogo Índice No. PC/9.5.

Spectrum 2050 #903 777-01-2

Véase hoja de catálogo Índice No. PC/7.0.

MIG (GMAW) ó núcleo de fundente (FCAW)



Millermatic® Passport® Plus #907 401

Un conjunto de MIG portátil todo en uno que se caracteriza por tener rendimiento de arco magnífico, cilindro de

gas auto contenido, y flexibilidad para conectarse en la potencia de 115 ó 230 V con el enchufe de Voltaje-Múltiple exclusivo de Miller. Véase hoja de catálogo Índice No. DC/12.53.



SuitCase™ X-TREME™ 8VS alimentador de alambre #300 093

SuitCase™ X-TREME™ 12VS alimentador de alambre #195 500

Alimentador de alambre de peso liviano que perciben voltaje incluyen contactor secundario y válvula de gas. Requieren un juego de rodillos de alimentación. Véase hoja de catálogo No. M/6.41.



SuitCase™ 8RC alimentador de alambre #194 938

SuitCase™ 12RC alimentador de alambre #194 940

Liviano y lo suficientemente flexible para funcionar con una variedad de alambres hasta

0,062 en diámetro. Vienen con control de voltaje remoto estándar. Véase hoja de catálogo Índice No. M/6.5.

MIG (GMAW) núcleo de fundente (FCAW), antorchas

Miller produce una línea completa de antorchas de MIG confiables. Véase hojas de catálogo Índice Nos. AY/15.0, AY/16.0 y AY/17.0.



Pistola alimentador Spoolmatic® 30A #130 831

Pistola enfriada por aire, de 200 amperios

de 1 libra para MIG en aluminio. Véase hoja de catálogo Índice No. M/1.73.

WC-24 Control #137 549

Úsese con la Spoolmatic 30A.

Alimentadores de alambre y antorchas XR™

Sistemas de tirar empujar diseñados para manejar alambres y aleación suave dificultosos de alimentar tales como aluminio. Véase hojas de catálogo Índice No. M/1.7, M/1.71, y M/1.73.

Soldadura TIG (GTAW)



Serie HF-251 #042 388

HF-251D-1, 115 VCA

Arrancador y estabilizador de arco de alta frecuencia. Véase hoja de catálogo de accesorios Índice No. AY/5.0.

Soldadura de operadores múltiples

Las fuentes de poder de XMT 304, CST 280 y Dynasty 200 pueden funcionar directamente del generador de la máquina para proporcionar dos arcos con sólo un motor. No hay interacción de arcos debajo de 180 amperios.



XMT® 304

#903 471 y

#903 471-01-1 solamente

Véase hoja de Índice No. DC/18.8.



CST™ 280

#907 244, #907 244-01-1

#907 251, #907 251-01-1

Véase hoja de Índice No. DC/29.55.



Dynasty®

Serie 200

#907 099

#907 099-01-1

Véase hoja de Índice No. AY/4.8.

Accesorios auténticos de Miller (continuado)

Controles remotos



RHC-14 control de mano #129 340

Control de mano en miniatura para control remoto de corriente y contactor.

Dimensiones: 4x4x3-1/4 pulg.

(102 x 102 x 82 mm.). Incluye cordón de 20 pies (6 m.) y enchufe de 14 patillas.



RFCS-14 HD Control de pie #194 744

Control de pie de servicio pesado para corriente y contactor. Incluye cordón de 20 pies (6 m.) y enchufe de 14 patillas.



RMLS-14 #129 337 Interruptor de vaivén

con enchufe de 14 patillas momentáneo y mantenido para control de contactor. Empújese hacia adelante para mantener el contacto y hacia atrás para contacto momentáneo. Incluye cordón de 20 pies (6 m.).



RMS-14 Control de encender/apagar #187 208

Interruptor de contacto momentáneo para control de contactor. Botón de empujar tipo bóveda, cubierto de caucho, ideal para aplicaciones repetitivas de encender-apagar. Incluye cordón de 26,5 pies (8 m.) y enchufe de 14 patillas.



RCC-14 Control Remoto de Contactor y Corriente

#151 086

Con enchufe de 14 patillas. Control de la punta del dedo de movimiento rotatorio se adjunta a la antorcha TIG usando dos tiras de Velcro®. Incluye cordón de control de 28 pies (8,5 m.).

Cordones de extensión para controles remotos de 14 patillas o para alimentadores de alambre de 24 VCA

#122 973 25 pies (7,6 m.)

#122 974 50 pies (15,2 m.)

#122 975 75 pies (23 m.)

Remolques y Enganches (Nótese: Los remolques se embarcan sin armar.)



Se muestra con enganche de bola, guardabarros y luces.

Remolque Mid-Frame #195 481

Remolque para carreteras de 1500 lbs. (680 kg.) de capacidad. Armazón tubular de acero soldado, con eje de servicio pesado y cubos de cojinetes de rodillo y suspensión de resortes de hoja. Incluye sostén de gato, y cadena de seguridad (el enganche se pide por separado).

Enganche de bola, 2 pulg. #195 493

Enganche de orejera 2-1/2 pulg. (64 mm.) #043 824

Juego de guardabarros #195 482

Juego de luces #195 483

Necesita del juego de guardabarros.

Soporte para cables #195 023

Proporciona un lugar para envolver convenientemente los cables de soldar y los cordones de extensión.



HWY-224 Remolque

#043 805 Para uso en carretera.

OFR-224 Remolque

#043 802 Para usarse fuera de carretera.

Un remolque de capacidad de 2650 lb. (1202 kg.) Armazón tubular de acero soldado con eje de servicio pesado y cubos de cojinetes de rodillo y suspensión de resortes de hoja. Incluye sostén de gato, y enganche de bola de 2 pulg. (50 mm.). Hwy-224 también incluye guardabarros y luces.

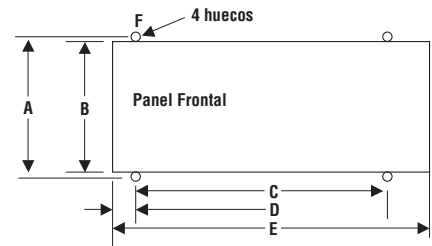
Note: Se embarca el remolque sin armar.

Árbol de cables #043 826

Proporciona un lugar para envolver convenientemente los cables de soldar y los cordones de extensión.

Enganche tipo orejera 2-1/2 pulg. (64 mm.) #043 824

Especificaciones de montaje



A. 27-3/4 pulg. (705 mm)

B. 26-1/4 pulg. (667 mm)

C. 52 pulg. (1321 mm)

D. 2 pulg. (51 mm)

E. 56 pulg. (1422 mm)

F. 9/16 pulg. (14 mm) dia.

Altura: 32 pulg. (813 mm)

Ancho: 26-1/4 pulg. (667 mm)

Prof.: 56 pulg. (1422 mm)

Especificaciones (Sujetas a cambio sin aviso previo.)

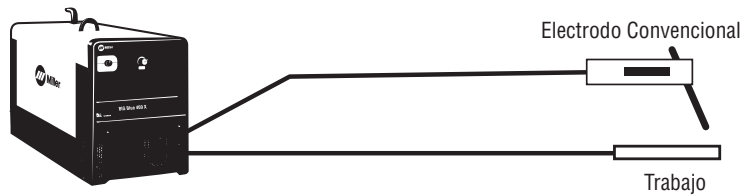
Modelo	Tasación de Peso Bruto del Eje	Tasación de Peso Total del Vehículo	Carga Neta	Altura de Plataforma	Despeje Sobre la Carretera	Ancho (de centro a centro de las ruedas)	Llantas Estándar (tasación estándar o tasación de tamaño P)	Dimensiones	Peso Neto
Mid-Frame	1500 lbs. (680 kg)	1666 lbs. (755 kg)	1424 lbs. (645 kg)	18-1/2 pulgs. (470 mm)	6-1/2 pulgs. (165 mm)	45 pulgs. (1143 mm)	B78-13	Largo: 98 pulgs. (2489 mm) Ancho: 52 pulgs. (1321 mm)*	242 lbs. (110 kg)
HWY-224 OFR-224	3500 lbs. (1588 kg)	2960 lbs. (1343 kg)	2650 lbs. (1202 kg)	18-1/2 pulgs. (470 mm)	7-1/2 pulgs. (191 mm)	52 pulgs. (1321 mm)	B78-13	Largo: 122-1/2 pulg. (3112 mm) Ancho: HWY- 61 pulgs. (1549 mm)* OFR-58-1/2 pulgs. (1486 mm)	355 lbs. (161 kg)

* Ancho en la parte de afuera de los guardabarros.

Instalaciones Típicas

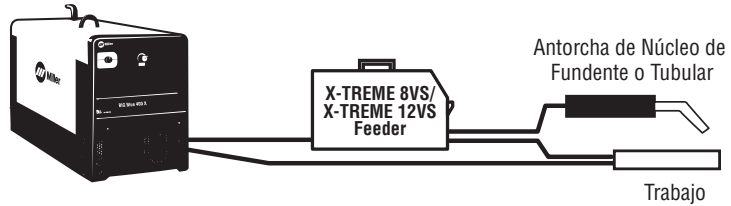


Equipo Básico para Stick (SMAW) Convencional



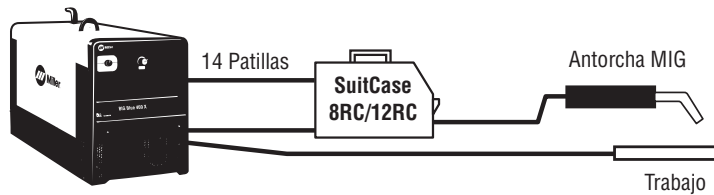
Equipo Básico para Núcleo de Fundente/FCAW

SuitCase™ X-TREME™ 8VS #300 093
SuitCase™ X-TREME™ 12VS #195 500



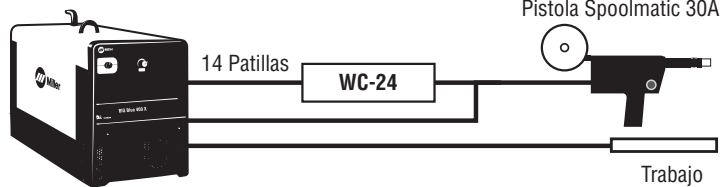
Equipo Básico para MIG (GMAW)

SuitCase™ 8RC #194 938
SuitCase™ 12RC #194 940



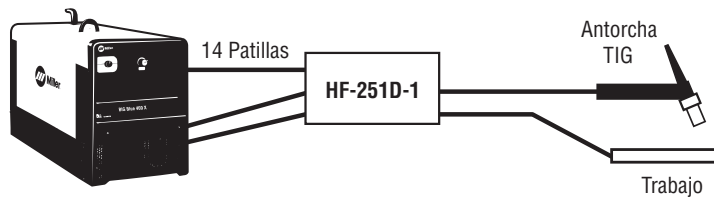
Equipo Básico para Aluminio MIG (GMAW)

Spoolmatic® 30A #130 831
WC-24 #137 549



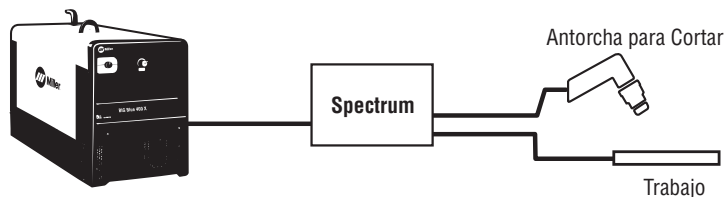
Equipo Básico para TIG (GTAW)

Dynasty® 200 Series
HF-251D-1 #042 388*
*Se requiere adaptador de cable de potencia TIG



Equipo Básico para Plasma

Spectrum® 375 X-TREME™ #907 303
Spectrum® 375 X-TREME™ con X-CASE™ #907 339
Spectrum® 625 #907 058
Spectrum® 2050 #903 777-01-2



Información para ordenar

Equipo y Opciones	No. de Catálogo	Descripción	Cant.	Precio
Big Blue® 400 CX CC/CV Flux Cored, CE	#907 143	Motor CATERPILLAR A y Paquete de Receptáculo 220 V		
Big Blue® 400 PX CC/CV, CE	#907 281	Motor Perkins, con Medidores de Soldar y Paquete de Receptáculos de 110 V		
Accesorios				
Juego de Medidores de Soldadura Digitales	#907 143	Campo, para #907 143 solamente		
Ayuda para arrancar en tiempo frío	#195 056	Campo, Calentador del Bloque 120 V		
Tapa de combustible que arresta chispas que se echa Llave FA-1D	#043 947	Campo		
Receptáculo de Panel 110 V, 16/32 A	#195 356	Campo		
Receptáculo de Panel 220 V, 16/32 A	#195 357	Campo		
Cubierta Protectora	#195 301	Campo		
Controles Remotos e Interruptores		Véase página 6		
Cables para Soldadura Convencional		Véase página 5		
Soldadura de Operador Múltiple				
XMT® 304 CC/CV	#903 471 #903 471-01-1	Véase hoja de Índice No. DC/18.8		
CST™ 280 CC/DC	#907 244 #907 244-01-1 #907 251 #907 251-01-1	220-230/460–575 VCA con conectadores estilo Dinse. Véase hoja de Índice No. DC/29.55 220-230/460–575 VCA con conectadores estilo Tweco. Véase hoja de Índice No. DC/29.55 208-230/400–460 VCA con conectadores estilo Dinse. Véase hoja de Índice No. DC/29.55 208-230/400–460 VCA con conectadores estilo Tweco. Véase hoja de Índice No. DC/29.55		
Dynasty® 200 SD	#907 099	Controles básicos para CA/CD TIG/convencional, 120-460 VCA. Véase hoja de Índice No. AY/4.8		
Dynasty® 200 DX	#907 099-01-1	Controles para todo proceso para CA/CD TIG/convencional, 120-460 VCA. Véase hoja de Índice No. AY/4.8		
Corte por Plasma				
Spectrum® 375 X-TREME™ (solamente)	#907 303	Véase hoja de Índice No. PC/9.2		
Spectrum® 375 X-TREME™ con X-CASE™	#907 339	Véase hoja de Índice No. PC/9.2		
Spectrum® 625	#907 058	Véase hoja de Índice No. PC/9.5		
Spectrum® 2050	#903 777-01-2	Véase hoja de Índice No. PC/7.0		
Soldadura MIG/Núcleo de Fundente				
Millermatic® Passport® Plus	#907 401	Incluye cilindro de gas y MVP. Véase hoja de Índice No. DC/12.53		
SuitCase™ X-TREME™ 8VS	#300 093	Véase hoja de Índice No. M/6.41		
SuitCase™ X-TREME™ 12VS	#195 500	Véase hoja de Índice No. M/6.41		
SuitCase™ 8RC	#194 938	Véase hoja de Índice No. M/6.5		
SuitCase™ 12RC	#194 940	Véase hoja de Índice No. M/6.5		
Antorchas para MIG (GMAW) y Núcleo de Fundente (FCAW)		Véase Índice Nos. AY/15.0, AY/16.0 y AY/17.0		
Spoolmatic® 30A Pistola de Carrete	#130 831	Se requiere control WC-24. Véase hoja de Índice No. M/1.73		
WC-24 Control	#137 549	Véase hoja de Índice No. M/1.5		
Control de Alimentador de Alambre y Pistolas XR™		Véase hoja de Índice Nos. M/1.7, M/1.71, y M/1.73		
Soldadura TIG				
HF-251 Series	#042 388	115 VCA. Véase hoja de Índice No. AY/5.0		
Remolques y Enganches				
Remolque Mid-Frame	#195 481	Remolque con gato de sostén y cadena de seguridad. Ordene el enganche separadamente		
Enganche de Bola, 2 pulg.	#195 493			
Enganche de Orejera	#043 824			
Juego de Guardabarros	#195 482			
Juego de Luces	#195 483	Requiere juego de guardabarros		
Árbol de Cables	#195 023	Sostenedor de cable que se monta en el remolque		
Remolque HWY-24	#043 805	Remolque con luces, guardabarros y enganche de bola de 2 pulg. Para uso en carretera.		
Remolque OFR-224	#043 802	Remolque con enganche de bola de 2 pulg. Para usarse fuera de carretera.		
Enganche de Orejera, 2-1/2 pulg.	#043 824	Para HWY-224 ó OFR-224		
Árbol de Cables	#043 826	Sostén de cable montado en el remolque para HWY-24 ó OFR-224		

Fecha:

Precio Total Cotizado:



Distribuido por: